

Ático en Nueva Andalucía

Referencia: R4026430



Dormitorios: 4

Baños: por petición

M²: 370

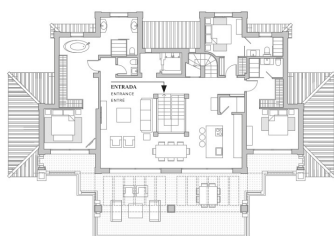
Precio: 2.385.000 €

Estado: Venta

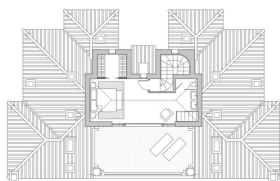
Tipo de propiedad: Ático

Plazas: por petición

Día de la impresión : 19th
Septiembre 2024



SEGUNDA PLANTA | SECOND FLOOR | ANDRA VÄNINGEN



ÁTICO | PENTHOUSE | TAKVÄNING





Descripción: Atico en venta en 9 Lions Residences, Marbella con 4 dormitorios, 4 baños, 1 aseo y con orientación sur/oeste, con comunitaria piscina, garaje comunitario y comunitario jardín. Respecto a las dimensiones, la propiedad presenta 260 m² construidos y 109 m² de terraza. Tiene las siguientes características vistas al campo, vistas al jardín, vistas a la montaña, vistas panorámicas, vistas al mar, servicios cercanos, cerca del golf, cerca del puerto, colegios cerca, cerca de playa / mar, tiendas cerca, cerca de la ciudad, próxima a la montaña, aire acondicionado, sistema de calefacción de techo, suelo radiante (toda la casa), a estrenar, alarma, terraza cubierta, armarios empotrados, puertas de cristal, gimnasio, piscina climatizada, sistema domótico, piscina cubierta, internet - wifi, jacuzzi, ascensor, terraza privada, balneario - spa, piscina de agua salada, sauna, baño turco, terraza descubierta, suelos de madera, cocina totalmente equipada, cocina americana, muebles opcionales, almacén, comunidad cerrada, entrada de seguridad, servicio de seguridad 24h y persianas de seguridad.

Destacado:

None, Piscina, Aire acondicionado, Vistas al mar, Vistas a la montaña, Jardín privado, Ascensor, None, Sistema de alarma, Seguridad 24H, Plazas, Lujo